

Faaliyet Alanımız

Plastik Ambalaj malzemesi tasarım, üretim ve satışdır.

Tıbbi Cihazlarda Faaliyet Alanımız

Şurup Kaşığı, kadehi ve şırınga tasarım, üretim ve satışdır.

Tıbbi Cihazlar Ürünler

ISO 13485 Sertifikasına ve CE Belgesine sahip ürünlerimizin üretimini Kalite Sistemlerine uygun olarak,

Medikal cihaz olan şurup kaşığı, kadehi, ve şırınga üretimini 2017/745 Tıbbi Cihaz Tüzüğü (MDR), kapsamında gerçekleştirmeyi,

Bu kapsamda bu tüzüğün gerekliliklerine uygunluğu sürdürmek için prosedürlerin mevcut olmasını,

Tüzüğe uygunluğu sağlayan bir kalite sistemi kurulmasını, dokümanite edilmesini, uygulanmasını, sürdürülmesini, güncel tutulmasını ve sürekli geliştirilmesini,

Kalite yönetim sistemi organizasyonun, süreçlerin, prosedürlerin ve cihazın kalitesi ile ilgilenen bütün bölümleri ve öğeleri kapsar. İhtiyaç duyulan yapıyı, sorumlulukları, prosedürleri, süreçleri, altyapı ve insan kaynaklarını yönetmeyi, kalite politikası edinmiştir.

Tıbbi Cihazlar ve Tüm Ürünlerimiz

ISO 15378 ve ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi, toplam Kalite felsefesine göre , takım ruhu içerisinde şirket ve birim hedeflerine ulaşmayı,

İş süreçlerimizin değerlendirme süreci ile gözden geçirilerek, performansımızı geliştirecek önleyici yaklaşımlar belirlemeyi,

Sürekli iyileştirme yaklaşımı doğrultusunda tüm süreçlerimizdeki verimliliğin uluslararası düzeyde rekabet edebilecek seviyeye yükseltilmesini hedeflemeyi,

Yenilikçi ve yaratıcı yaklaşımların cesaretlendirilmesi, teknik ve davranışsal yetkinlikleri artıracak eğitimlerin gerçekleştirilmesi,

Müşteri Memnuniyetinin en üst düzeyde sağlanması yönünde çalışmalar yapmayı,

Çalışma faaliyetlerimizin İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemleri ile birlikte bütünleşik bir şekilde yöneterek, plastik sektöründe kalite açısından öncülüğümüzle örnek bir kuruluş olmayı kalite politikası edinmiştir.

Genel Müdür/General Manager

Selim Oğuzlu

10.04.2025

Field of Activity,

To design, manufacture and sell plastic products.

Field of Activity in Medical Devices

Syrup Spoon, goblet and syringe design, production and sales.

Medical Devices Products

We produce our products with ISO 13485 Certificate and CE Certificate in accordance with Quality Systems,

To produce syrup spoons, glasses and syringes, which are medical devices, within the scope of the 2017/745 Medical Device Regulation (MDR),

In this context, procedures are in place to maintain compliance with the requirements of this regulation,

Establishing, documenting, implementing, maintaining, keeping up to date and continuously improving a quality system that ensures compliance with the regulation,

The quality management system covers all departments and elements that deal with the quality of the organization, processes, procedures and equipment. The quality policy has acquired the required structure, responsibilities, procedures, processes, infrastructure and human resources management.

Medical Devices and All Our Products

ISO 15378 and ISO 9001 Quality Management System aims to achieve company and unit goals in team spirit, according to the Total Quality philosophy,

To determine preventive approaches that will improve our performance by reviewing our business processes through the evaluation process,

Aiming to increase the efficiency of all our processes to a level that can compete internationally in line with the continuous improvement approach,

Encouraging innovative and creative approaches, providing training that will increase technical and behavioral competencies,

To work to ensure the highest level of Customer Satisfaction,

By managing our work activities in an integrated manner with Occupational Health and Safety Management Systems, our quality policy has been to become an exemplary organization in terms of quality in the plastics industry.